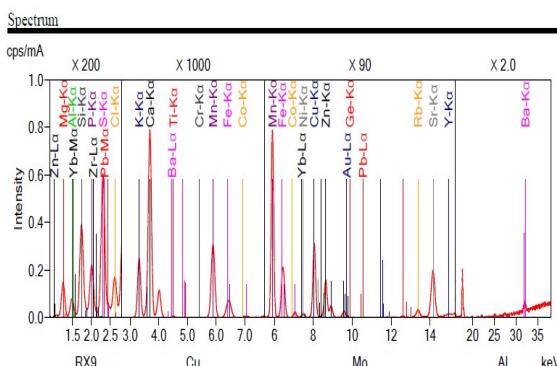


**YOG‘OCH QIPIG‘I VA KO‘MIR YORDAMIDA YENGIL VAZNLI OLOVBARDOSH**  
**SHAMOT G‘ISHT ISHLAB CHIQARISH**  
**t.f.d. prof. Aripova M.X., mag. Bozorov S.T.**

*Toshkent kimyo-texnologiya instituti, Silikat materiallar va nodir, kamyob metallari texnologiyasi kafedrasи*

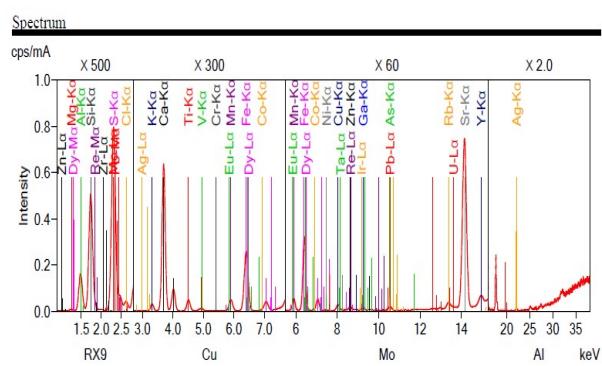
Yonuvchan qo‘sishchalar usuli bilan yengil vaznli olovbardosh g‘isht olishda koks va ko‘mir eng ko‘p ishlataladigan qo‘sishchalardan ikkitasidir. Ularning partiya tarkibidagi hissasi 20 – 30 % gacha yetishi mumkin. Ushbu materiallarning narxi 2-4 marta farq qiladi. Shu munosabat bilan bu komponentlar yordamida ishlab chiqarilgan mahsulot tannarxini pasaytirish imkoniyatini baholash, ularning xususiyatlarining o‘zgarishini hisobga olgan holda yengil materiallar xossalari qiyosiy tahlil qilish maqsadga muvofiqdir. [1]

Yog‘och qipiqlari issiqqlik izolyatsiyasi xususiyatlari yaxshilangan g‘isht ishlab chiqarish uchun sinovdan o‘tkazilayotgan organik chiqindilardan biridir. Agar Biz har yili kesiladigan daraxtlarning hajmini hisobga olsak, yoqilg‘i uchun o‘tin ishlab chiqarishda, arralangan yog‘och, shponlar, sellyuloza va qog‘oz ishlab chiqarishda arralash paytida hosil bo‘lgan organik chiqindilarning miqdori nihoyatda ko‘pdir. Kimyoviy nuqtai nazardan, yog‘och qipiqlari taxminan 60% uglerod, 34% kislorod, 5% vodorod va 1% azotdan iborat [2].



Quyida yog‘och qipig‘i yonishidan hosil bo‘lgan qurum va ko‘mir tarkibi roentgen fluoresansiyali spektrometr orqali olingan natijani ko‘rshimiz mumkin:

1-rasm. Yog‘ochsozlik sanoati yog‘och qipig‘i qoldig‘i tarkibi



2-rasm. Ko‘mir kukuni tarkibi

Tajribamizda kaolin va shamotni 60:40 nisbatda aralashtirib unga ko‘mir va yog‘och qipig‘ini 2 markali elakdan o‘tgan o‘lchamdagи fraksiyalarini aralashtirib, unga 12 % namlik berib presslab oldik. Tuzilgan tarkiblar 1-jadvalda ko‘rsatilgan:

1-jadval

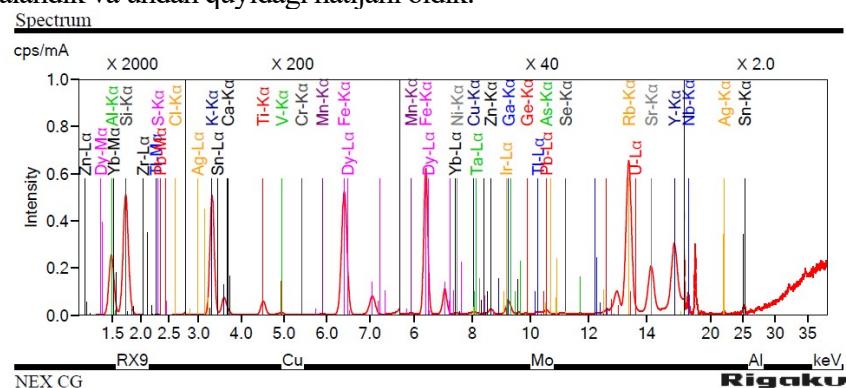
T/r	Xom ashyolar			
	Kaolin, %	Shamot, %	Ko‘mir, %	Yog‘och qipig‘i, %
1	54	36	-	10
2	51	34	-	15
3	51	34	15	-
4	48	32	20	-
5	42	28	30	-
6	36	24	40	-

Namunani 1200 °C haroratda kuydirib oldik. Olingan mahsulotlardagi massa kamayishi, suv yutuvchanligi, g‘ovakligi, kimyoviy tarkibi tekshirildi.

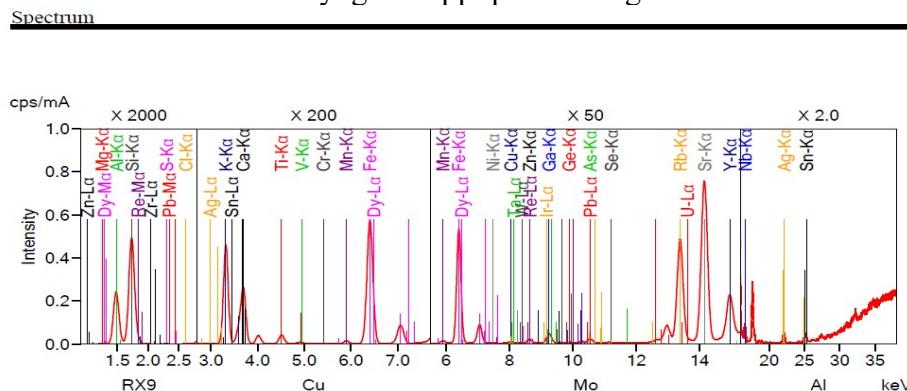
## 2-jadval

Tartib raqami	Qo'shimchalar turi va miqdori	Massa kamayishi, %	Suv yutuvchanligi, %	Termik qisqarishi, %
1	10 % yog'och qipig'i	27,3	31	10
2	15 % yog'och qipig'i	26,3	28	11
3	15 % ko'mir	19,6	20,8	9
4	20 % ko'mir	23,7	28	8,5
5	30 % ko'mir	33,4	36,6	10
6	40 % ko'mir	40,8	51	9

Tayyor namunalarning kimyoviy tarkibini aniqlash maqsadida rentgen floresansiyali spektrometridan foydalandik va undan quyidagi natijani oldik.



3-rasm. 15 % yog'och qipiqli shamot g'isht tarkibi



4-rasm. 40 % ko'mirli shamot g'isht tarkibi

### Foydalailgan adabiyotlar

1.B. V. Seden, "Effect of the type of burnout additive on the properties of ceramic material," Vest. Tuvinskogo Gos. Univ., Tekh. Fiz.-Mat. Nauki, No. 3, 18 – 21 (2015);

2.B. Chemanli, H. Chemanli, Effect of adding sawdust on mechanical-physical properties of ceramic bricks to obtain lightweight building material, Int. J. Mech. Mechatr. Eng. 6 (2012) 2521–2525.